

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4499.22

| | | | | |
|------------------|--------|-------|------|----|
| Дата регистрации | • 23 • | марта | 2022 | г. |
| Действительно до | • 23 • | марта | 2027 | г. |
| Продлено до | • • | | | г. |
| Продлено до | • • | | | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от 20 до 63 мм (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2").

2. Назначение

Для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, 601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703;
Адрес производства: 601446, Владимирская обл., Вязниковский р-н, г. Вязники, ул. Железнодорожная, стр. 7Б/3.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, 601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» от 09.03.2022 № 79/22;

отчета о проверке системы производственного контроля от 04.02.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация.

7. Особые отметки:

Пример маркировки: товарный знак (VALFEX), обозначение материала корпуса (PP), номинальный диаметр (25 mm), номинальное давление (PN16), страна происхождения товара (Сделано в России).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

23 марта 2022 г.



№ 0019190

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4499.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром Ø25 мм производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

Таблица.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|-------|--|---|---|
| 1. | Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида | ГОСТ 10944 | Краны шарового типа состоят из цельного корпуса черного цвета, изготовленного из полипропилена PP-H, запорного органа в виде шара и прямой рукоятки синего цвета из полипропилена. Наружная и внутренняя поверхности гладкие. Пузыри, раковины, трещины отсутствуют |
| 2. | Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды | ГОСТ 10944 $P_{исп} = 1,5PN = 2,4 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 300 с | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены |
| 3. | Герметичность затвора в двух направлениях, мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды | ГОСТ 10944 $P_{исп} = 1,1PN = 1,76 \text{ МПа}$ Продолжительность испытания – 180 с | Во время испытаний видимые утечки отсутствовали |

Окончание таблицы.

| № п/п | Наименование показателей | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученные значения |
|-------|---|--|---|
| 4. | Класс герметичности по ГОСТ 9544 | ГОСТ 9544 | А |
| 5. | Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному | ГОСТ 10944 $P_{исп} = PN = 1.6 \text{ МПа}$ | Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился |
| 6. | Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м | ГОСТ 10944 | 1,5 |
| 7. | Масса крана, кг | Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329 | 0,225 |

Руководитель уполномоченного органа



(Handwritten signature)

И.Л. Лишай

№ 0046210

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.4499.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) на номинальное давление PN16 номинальным диаметром от 20 до 63 мм (размером присоединительной резьбы от 1/2" до 2"), далее – краны, производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для полного перекрытия потока рабочей среды трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения.

2. Краны выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-011-21088915-2021 «Краны шаровые компрессионного типа т.м. VALFEX®. Технические условия» и состоят из цельного корпуса черного цвета, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара из полипропилена и прямой рукоятки синего цвета из полипропилена. Уплотнение кранов выполнено из эластомерного материала. Краны предназначены для установки в качестве запорной арматуры (полное перекрытие потока рабочей среды) на трубопроводы внутренних систем и наружных сетей холодного водоснабжения.

3. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые; по типу присоединения к трубопроводу – компрессионные (обжимные), резьбовые и комбинированные. Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в техническом каталоге предприятия-изготовителя.

4. Краны монтируются без применения специальных инструментов (диаметры от 15 до 40 мм) либо с помощью специальных ключей, рекомендуемых к применению предприятием-изготовителем (диаметры более от 50 мм).

Перед началом монтажа кранов (обжимной тип присоединения к трубопроводу) следует проверить наличие всех элементов крана (уплотнительного кольца, прижимного кольца, фиксирующего кольца), а также смочить трубу водой или жидким мылом (в случае отсутствия смазки на резиновом уплотнительном кольце крана).

Монтаж кранов включает в себя следующие основные операции:

- подготовка крана (кран частично разбирается, накидная гайка муфтового конца крана откручивается на 3-4 оборота);
- подготовка трубы (очистка трубы от загрязнений, снятие фаски, разметка трубы – отметка глубины вхождения трубы в муфтовый конец крана);
- сборка узла (труба вводится в муфтовый конец крана до отметки, накидная гайка затягивается до конца резьбы).

5. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию применяют комбинированные или резьбовые краны.

Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя.

Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной прядью.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С.

Соединение труб и кранов должно быть выполнено без натяжения трубопровода.

6. На каждом кране нанесена следующая информация: товарный знак (VALFEX), обозначение материала корпуса (PP), номинальный диаметр и/или размер присоединительной резьбы, номинальное давление (PN16), страна происхождения товара (Сделано в России).

7. Проектирование, производство и приемку работ по устройству трубопроводов наружных сетей и внутренних систем холодного водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

8. Краны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении краны следует предохранять от ударов и механических нагрузок.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка кранов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Транспортировка при температуре ниже минус 21 °С запрещена.

9. Краны хранят в неотапливаемых помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Краны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Краны хранят по ГОСТ 15150 раздел 10 в условиях 2 (С) или 5 (ОЖ4). Допускается хранение кранов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖ3) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

10. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

И.Л. Лишай

№ 0046211